HASIDA 海信达

引领未来的高端品牌包装整体解决方案提供商

16年深耕 · 380+员工 · 服务全球



包装即价值，创新塑未来

01

关于海信达

海纳匠心，信达致远



愿景、使命与价值观

愿景与使命

引领未来的高端品牌包装整体解决方案提供商

价值观

客户至上、质量为本、创新创造、协同共赢

发展历程

从2011年沙井镇的小型包装厂到2025年服务美国上市公司的包装主力供应商，海信达实现了跨越式成长。

创立与奠基

2011 - 2015

2011年海信包装厂在深圳沙井镇创办

2013年全面布局电子烟新型结构包装，切入电子烟包装赛道

2015年与康尔集团、合元集团展开深入合作

高速发展

2016 - 2020

2017年海信达包装连续三年营业额递增30%，年收入达5000万元

2020年两高（高质量、高服务）定位的确定，成为了海信达包装后续经营的战略基石。同年，第一台海德堡印刷机到位生产。

2022年公司全面布局美容光疗包装（NOOANCE、SOCLAWAVE、ESTHETICS）

2025年成为美国上市公司CURRENTBODY包装主力供应商

战略升级

2026 -

立足全新发展阶段，2026 年公司主动应变、因势求变

完成新一轮战略布局升级，落地 “1+N” 发展战略。

公司持续夯实传统包装核心主业，不断强化产品竞争力与市场优势；同步有序推进多元化业务布局，促进各项业务协同共生、齐驱并进，构建主业稳固、多元赋能的可持续发展体系。

铸誉前行

- 2016年取得康尔集团最佳优秀供应商奖
- 2022年取得FSC森林认证
- 2022年取得ISO9001质量体系认证



02

服务范围



服务范围

我们致力于为不同行业的客户提供专业的、有竞争力的产品、解决方案和服务，并持续为客户提升品牌价值。



消费电子

提供防静电、防震的精密防护包装，兼顾品牌展示与物流安全。

烟酒礼盒

融合高端材质与防伪工艺，打造彰显品质与文化的礼盒方案。

美妆与奢侈品

定制化轻奢设计，结合环保材料，传递品牌独特的美学价值。

食品大健康

严选食品级接触材料，强化保鲜、避光与密封性能，安全放心。

文创与产业互联

结合数字印刷技术，打造具有文化内涵的文创包装及周边产品。

新材料与智能智造

环保包装与新材料

推广可降解、可循环材料，助力企业实现绿色低碳包装转型。

智能包装解决方案

集成RFID、二维码等技术，实现产品溯源、营销互动与防伪管理。

包装即价值，创新塑未来

消费电子包装



消费电子类包装供应商之一

海信达包装深耕市场，基本覆盖了消费电子品牌的包装供应

满足各类消费电子产品的包装需求

可提供包括但不限于彩盒、礼盒、说明书、卡盒、坑盒、标签、瓦楞纸箱等包装产品

强大的配套生产能力

高效的全自动生产线，及时满足客户的大批量需求；快速反应、按期交付

专业的材料研发和工艺设计团队

从产品外包装到内托等，提供多样化的表面工艺及结构设计方案

烟酒礼盒

丰富的高端烟酒品牌合作经验

海信达包装知名烟酒品牌均保持着长期稳定的合作关系

领先的防伪技术

保护客户声誉，及终端消费者的利益



卓越的品质保障

优质的包装产品，助力客户打造独特品牌

完善的包装解决方案

包装即价值，创新塑未来

化妆品 & 奢侈品包装

帮助客户锁定消费者的目光

引人瞩目的包装是提升客户品牌认知度的关键

成熟的工艺和包装产品组合

多元且灵活的包装方案可供选择



国家级工业设计中心

优秀的设计师，为品牌包装提供独特的外观和结构设计

可持续的创新

提供减塑和替塑的包装方案，响应全球、品牌客户及消费者的需求

食品大健康包装

蓬勃快速地发展

整合公司的经验和优势，食品大健康包装是海信达包装重要增长点之一





前沿的工艺技术和材料研究

持续创新，满足市场不断变化的需求

行业洞察驱动包装创新

保持对终端消费者的关注和深入研究，为实现包装的新颖创新和客户产品的销售增长持续努力



强大的视觉设计传达能力

专业优秀的设计能力，助力客户品牌实现在包装上的精准传达和市场竞争力

严苛遵守食品包装的卫生安全要求

高度标准化的车间、品质检验流程和人员培训，确保了食品包装的卫生、安全、稳定生产

印刷产业互联网、文创产品



"印刷产业互联网+营销创意"双核驱动

在传统包装业务的基础上，海信达的服务还延伸到了包装相关的产业互联网平台和文创产品，帮助品牌更好的实现营销创意。

个性化定制系统满足多样化需求

电商互联网与传统包装相结合，为互联网企业定制高端包装和文化礼品，实现在线下单，多种选择，快速打样，小批量交付。

创新印刷技术解决方案

海信达旗下还包括数码印刷和印前团队，充分满足客户的个性化定制和营销设计需求，依托于先进的数码印刷技术，解决小批量、个性化生产的供应链痛点，带来更加多样化的包装营销方式，助力品牌营销活动。

科技产业、智能制造

近年来，海信达包装的服务逐步拓展至更加前沿的科技产业，拥有电子烟、油墨、压铸、精密注塑、金属零件、等诸多科技产品，并且提供电子产品代工服务。



业务多元化

同时，海信达包装积极响应中国制造2025战略方针，推进自动化高端装备制造的研发工作，具备提供智能工厂整体解决方案，提供成熟的包装相关标准化设备，可以定制开发各种非标准智能产线和设备。

智能制造



环保包装与新材料

面对日益严重的由塑料包装带来的环境污染，积极响应全球市场可持续发展的战略目标，公司专注于环保包装与新材料的研究与开发。

植物纤维包装：

用甘蔗渣、竹浆等植物纤维，经过特殊的创新工艺制成的产品

- 天然植物纤维原材料
- 自然条件下90天内可完全降解
- 符合中国及欧美相关标准
- 独特的成型工艺
- 多种表面处理工艺



03

核心优势



一体化解决方案

海信达构建了从产品研发设计、材料创新、打样验证到大货生产交付的全链条一体化服务体系，实现全流程品质可控与快速响应，为客户提供端到端的包装价值。

设计服务能力强：拥有5名平面设计师与8名排版设计师，提供从平面设计到包装结构设计的全域创意服务

技术开发能力突出：掌握新工艺、新材料、新技术，具备色彩管理与环保包装技术研发实力

打样与工艺支持完善：设立专业打样中心，配备结构工程师团队，可快速完成产品打样与工艺验证

生产交付能力雄厚：配备先进生产设备，实现大货生产与按期交付

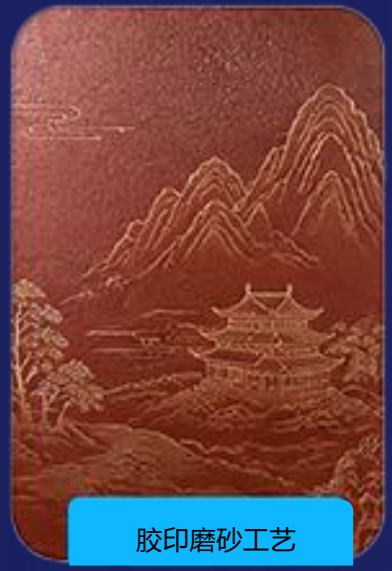


表面增效新方案


胶印触感工艺


胶印雪花工艺

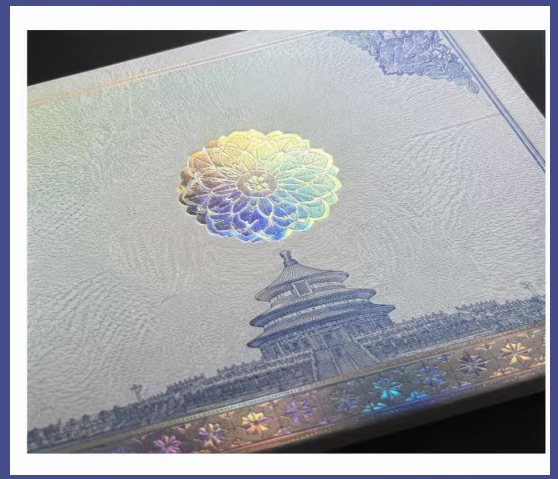

胶印凸字工艺


胶印磨砂工艺


胶印水滴工艺

- 传统通常采用丝印工艺实现（传统技术），目前也可胶印连线完成
- 胶印连线工艺相对具有低成本、高效率、高质量优势

特色防伪工艺



全彩防伪工艺

- 一种印刷后不显色，在特定紫外线照射下可呈现彩色图案的防伪工艺
- 适用于各种印刷方式
- 可单色，亦可全彩色
- 隐形防伪，有较高的防伪性



感光防伪工艺

- 一种在日光或紫外光环境下吸收能量后呈现颜色或变色的油墨印刷工艺
- 无色体系在明亮的环境中显无色或微黄，有色体系各自有自身颜色
- 适合应用于用户体验或防伪需求

特种印刷工艺

热转印

- 一种将图案预先印在薄膜表面上，然后通过热转印机加热加压，将转印膜上的图案转印在产品表面的工艺
- 适用于皮革、纺织布料、有机玻璃、金属、塑料、水晶、木制品等多种材质
- 适用于平面和曲面转印
- 附着力强、耐磨耐刮

水转印

- 水转印以特殊化学处理的薄膜，经印上所需的色彩纹路后，平送于水的表面，利用水压的作用，将色彩纹路图案均匀地转印于产品表面
- 适用于金属、塑料、木头、陶瓷、橡胶等多种材质
- 适用于平面和曲面转印
- 附着力强、耐磨耐刮





去PP覆膜解决方案

脱膜去塑方案

- 一种利用覆膜原理，将光油涂层转移到纸张表面，薄膜剥离，实现去塑
- 薄膜可以统一回收再利用



哑油去塑方案

- 一种特殊的哑油材料，结合印刷或涂布技术，达到接近胶膜性能，实现替代胶膜去塑



内托类去塑方案 — 纸类卡托

- 根据包装物大小、重量并结合精致度要求选择采用坑纸或卡纸作为内托材料
- 需要结合包装结构的巧妙设计
- 表面相对目前的EVA、EPE等偏硬，对裸露包装物有磨花风险，可通过设计和表面处理解决

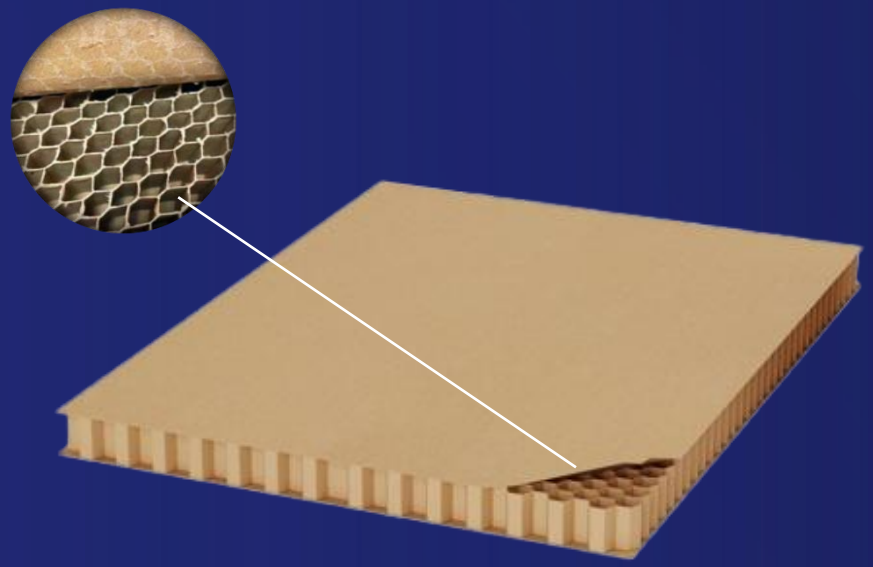





缓冲材料去塑方案

蜂窝纸板/坑纸包装材料

通过独特的结构设计，用纸替代传统塑料缓冲材料



PBAT发泡材料

主要成分：PBAT、淀粉

包装盒、板材、颗粒多种形态满足不同应用场景需求

可模塑成型，抗压、可做缓冲材料

可定制规格、样式



04

可持续发展



可持续发展管理

发展理念

“坚持技术创新，发展智能制造，提升资源使用效率，打造卓越环保产品，践行低碳运营”

两大关键领域



环保产品与原材料



气候变化与资源管理

可持续发展亮点

雇佣

平等和多元化

员工人数

2025年 390人

女性员工60%

- 2025年，员工人数达390人，其中约60%为女性员工

培训与发展

员工参训比例95%

总培训时长 750小时

2025年，关键人才晋升占比75%

- 员工参训比例达95%，总培训时长750小时
- 2025年，课长层以上晋升人群中，关键人才晋升占比75%

环境

原材料

纸张、油墨、胶水及光油的环保物料采购占比

2025年85%

2030年大于90%

- 2025年，纸张、油墨、胶水及光油四类关键环保物料的采购占比达85%
- 至2030年，纸张、油墨、胶水及光油的环保物料采购占比大于90%

诚邀联络

海纳匠心，信达致远

服务覆盖康尔集团、合元集团、CURRENTBODY、X-CORE、gippro等知名品牌

76%客户来自合作伙伴推荐，68000+客户的共同见证

黄生
15217763121
广东省深圳市宝安区新桥街道黄埔社区南洞圳头路96号金达工业园

海信达包装 · 引领未来的高端品牌包装整体解决方案提供商